

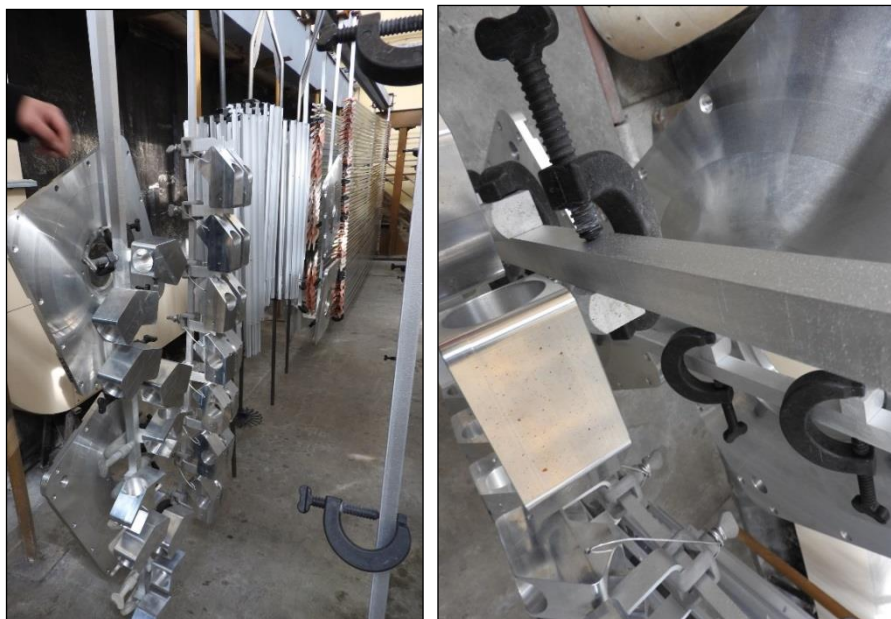
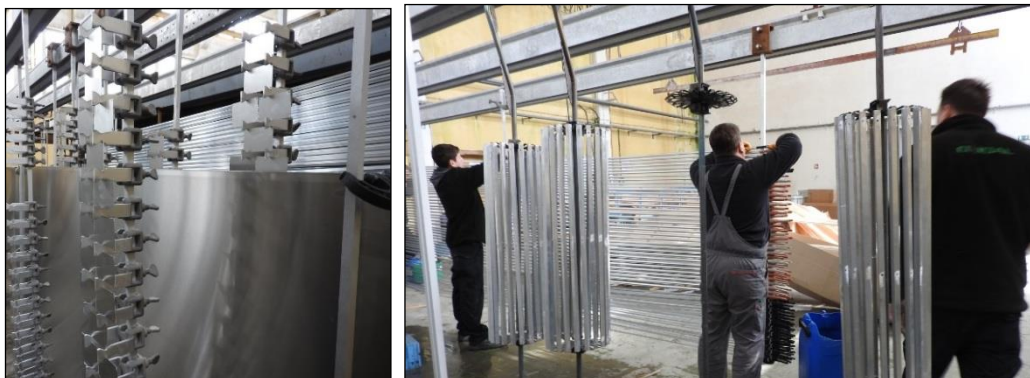


EcoMISSION d.o.o.
za ekologiju, zaštitu i konzalting

42000 Varaždin, Zagrebačka 183
Tel/fax: 042/210-074
E-mail: ecomission@vz.t-com.hr
IBAN: HR3424840081106056205
OIB: 98383948072

SAŽETAK UZ ZAHTJEV ZA IZDAVANJE IZMJENE I DOPUNE UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE, TVRTKE CAA d.o.o., GRAD SVETA NEDELJA

Ne-tehnički sažetak



Podnositelj zahtjeva: CAA d.o.o.
Poduzetnička 5, Kerestinec
10431 Sveta Nedelja
OIB: 05220420863

Lokacija postrojenja: k.č.br. 640/1, k.o. Kerestinec-Zona I, adresa: Poduzetnička 5, Kerestinec
Grad Sveta Nedelja, Zagrebačka županija

Ovlaštenik: EcoMission d.o.o., Varaždin

Varaždin, prosinac 2025.

Podnositelj zahtjeva: CAA d.o.o.
Poduzetnička 5, Kerestinec
10431 Sveta Nedelja
OIB: 05220420863

Izrađivač: EcoMission d.o.o., Varaždin

Broj projekta: 6/686-844-24-OD

Datum izrade: siječanj 2025.



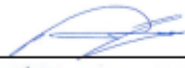
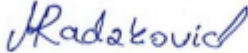
Verzija: 0 (siječanj), 1 (studenj), 2 (prosinac)

**SAŽETAK UZ ZAHTJEV ZA IZDAVANJE IZMJENE I DOPUNE UVJETA
OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE, TVRTKE CAA d.o.o.,
GRAD SVETA NEDELJA**


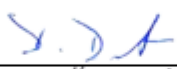





Voditelj izrade: Marija Hrgarek, dipl.ing.kem.tehn.



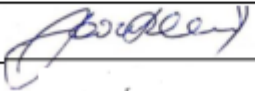

Ovlaštenici:

Antonija Maderić, prof. biol.	
Igor Ružić, dipl.ing.sig.	
Ninoslav Dimkovski, struč.spec.ing.el.	
Monika Radaković, mag.oecol.	

Ostali suradnici EcoMission d.o.o.:

Vinka Dubovečak, mag.geogr.	
Davorin Bartolec, dipl.ing.stroj.	
Petar Hrgarek, mag.ing.mech.	
Petra Glavica Hrgarek, mag.pol.	
Sebastijan Trstenjak, mag.inž.teh.var.ok.	
Leticija Krklec, univ. mag. chem.	
Lorena Huđek univ. mag. geogr.	

Konzultacije i podaci CAA d.o.o.

Nenad Radek	
Nediljko Beus, mag.ing.cheming.	

Direktor:
Igor Ružić, dipl.ing.sig.

COMMISSION d.o.o.
ekologija, zaštita i konzalting
Varaždin

SADRŽAJ:

1. Naziv, lokacija, operater i vlasnik postrojenja	4
2. Kratki opis postrojenja, glavni proizvodi i ukupne aktivnosti	4
3. Sirovine, sekundarne sirovine i druge tvari i energija potrošena ili proizvedena pri radu postrojenja	8

1. Naziv, lokacija, operater i vlasnik postrojenja

Podaci o operateru	
Naziv operatera	CAA d.o.o. za usluge
Pravni oblik tvrtke	Društvo s ograničenom odgovornošću prema Zakonu o trgovačkim društvima
Adresa gospodarskog subjekta	Poduzetnička 5, Kerestinec, 10431 Sveta Nedelja
e-mail i web adresa	caa@caa.hr
Kontakt osoba, pozicija	Nenad Radek, direktor
Matični broj operatera, OIB	MBS: 081326809 OIB: 05220420863
Kontakt osoba	Nenad Radek, 0981930385
Podaci o postrojenju	
Naziv postrojenja	CAA d.o.o. za usluge
Adresa postrojenja	Poduzetnička 5, Kerestinec, 10431 Sveta Nedelja
Broj zaposlenih	20
Datumi početka i završetka rada postrojenja, ako je planiran	Početak: 1.10.2017. Završetak: nije planiran.
Geografske koordinate postrojenja	HTRS96 E N: 446405 5070950
Glavna djelatnost postrojenja sukladno Prilogu I. Uredbe:	
2.6.: Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili kemijski postupak, s kadama za obradu zapremine preko 30 m ³	Ukupni kapacitet kada za obradu: 345,12 m ³ (od ukupnog kapaciteta kada - kapacitet ispirnih kada je 116,2 m ³ , a kapacitet procesnih kada 228,92 m ³)

2. Kratki opis postrojenja, glavni proizvodi i ukupne aktivnosti

Postrojenje tvrtke CAA d.o.o. za usluge je prema Uredbi o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“ br. 8/14, 5/18) prepoznato kao postojeće postrojenje. Sukladno Prilogu I. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“ br. 8/14, 5/18), djelatnost na lokaciji postrojenja tvrtke CAA d.o.o. za usluge, Grad Sveta Nedelja, prepoznata je u točki:

2.6.: Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili kemijski postupak, s kadama za obradu zapremine preko 30 m³.

CAA d.o.o. za usluge trenutačno zapošljava 20 radnika.

Ukupni kapacitet kada za obradu iznosi 345,12 m³.

Podaci povezani s promjenom postojeće okolišne dozvole

U već postojeće postrojenje za obradu aluminijskih profila Operater u funkciju stavlja nove kade za obradu aluminijskih proizvoda čime će se proširiti tehnološki proces i povećati ukupni kapacitet kada. U predmetno postrojenje nisu fizički ugrađivane dodatne kade, već su sve kade koje su predmet ovog postupka bile postojeće, samo nisu bile u funkciji. Ovim zahvatom, odnosno promjenom, zapravo se u funkciju stavljaju postojeće kade (koje do sad nisu bile u funkciji), dok se neke kade prenamjenjuju. U funkciju se stavlja dodatna 1 kada za alkalno ispiranje, dodatna 1 kada za proces elektrolitičkog bojanja aluminijskih proizvoda u zlatnu boju, dodatna 1 kada za organsko bojanje aluminijskih proizvoda u crnu boju, dok se zadnja kada koja je dosad bila namijenjena kao ispirna voda prenamjenjuje u drugu kadu hladnog silinga. Time ukupni broj kada koje su u funkciji u predmetnom postrojenju iznosi 24. Kada br. 14. bila je u funkciji i prije samo se koristila u svrhu elektrolitičkog bojanja u crnu boju, dok se ovom promjenom ona koristi za elektrolitičko bojanje – u zlatnu, a elektrolitičko bojanje u crnu (i broncu) prebačeno je u kadu br. 13. koja se ovom promjenom stavlja u funkciju.

Ovom promjenom u predmetnom postrojenju neće nastati novi ispusti u zrak niti novi ispusti u vode.

Stavljanjem u funkciju dodatnih kada ukupni kapacitet kada povećava se za 50,4 m³, odnosno ukupni kapacitet kada u postrojenju povećava se s 294,72 m³ na 345,12 m³. Kapacitet koji se povećava odnosi se na kapacitet procesnih kada.

U predmetnom postrojenju nalaze se ispirne kade i procesne kade. Iako se u ispirnim kadama ne događa promjena površine kao rezultat elektrolitskog ili kemijskog procesa što potpada u definiciju obrade, one se smatraju djelom tehnološkog procesa i aktivnost koja se u njima provodi smatra se izravno povezanom aktivnosti stoga se ispirne kade moraju obuhvatiti okolišnom dozvolom. Od ukupnog kapaciteta kada postrojenja koji sad iznosi 345,12 m³, kapacitet ispirnih kada iznosi 116,2 m³ (uključujući i komoru za sušenje), dok kapacitet procesnih kada iznosi 228,92 m³.

Podaci o lokaciji postrojenja

Postrojenje se nalazi u Zagrebačkoj županiji, na području grada Sveta Nedelja. Postrojenje se nalazi u jugoistočnom dijelu Grada Sveta Nedelja, odnosno istočnom dijelu naselja Kerestinec, unutar radne zone Kerestinec. Sukladno PPUG Sveta Nedelja najbliža zona izgrađenog dijela građevinskog područja naselja Kerestinec (Čižmešija) nalazi se uz zapadni rub lokacije zahvata. U užem području zahvata nema područja zaštićenih Zakonom o zaštiti prirode. Udaljenost postrojenja od najbližeg šumskog područja iznosi 1 km.

Postrojenje se nalazi na katastarskoj čestici 640/1, katastarske općine Kerestinec – Zona I.

Situacija postrojenja s ucrtanim objektima dana je u **Prilogu 1. (List 1 i 2) ovog Tehničkog sažetka.**

Opis tehnološkog procesa koji se odvija u postrojenju

U predmetnom postrojenju se odvijaju tehnološki postupci **eloksiranja i elektrostatske plastifikacije.**

Eloksiranje

Eloksiranje se sastoji od tri osnovne faze:

1. Postavljanje materijala na držače – materijal ili predmeti se ovisno o obliku, težini, količini i zahtjevima za debljinom oksidne prevlake postavljaju na odgovarajuće nosače. Nosači osiguravaju odgovarajući kontakt svih površina koje se eloksiraju, bez međusobnog dodirivanja te omogućuju neometano istjecanje otopina iz svih šupljina. Za optimalno postavljen materijal odnosno predmete odgovorni su mehanički operateri eloksiranja.

2. Proces anodizacije (uranjanje materijala u predefimirani slijed procesnih kupki (kada 10 i 12)).

3. Skidanje materijala s držača – nakon sušenja, materijal se skida s nosača i prevozi do mjesta pakiranja. Prilikom skidanja robu kontrolira mehanički operater eloksiranja. Gotova roba pakira se u odgovarajuću ambalažu i odlaže do preuzimanja. Nosač se dekapira kako bi se osigurao optimalni kontakt prilikom anodizacije sljedeće šarže.

Tehnološka jedinica eloksiranja sastoji se od sljedećih tehnoloških podjedinica:

- alkalno odmaščivanje – volumen kade 1: 13.440 l (oznaka br.1., prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- kemijska predobrada (satinacija E6) – volumen kade 2: 13.440 l (oznaka br.2, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- alkalno ispiranje – volumen kade 3: 13.440 l (oznaka br.3, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- alkalno nagrizanje (ispiranje E6) – volumen kade 4: 13.440 l (oznaka br.4, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- ispiranje - volumen kade 5,6,7: 13.440 l (oznaka br.5,6,7, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- dezoksidacija/neutralizacija – volumen kade 8: 13.440 l (oznaka br. 8, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- ispiranje – volumen kade 9: 13.440 l (oznaka br.9, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- anodizacija (eloksal I) – volumen kade 10: 18.480 l (oznaka br. 10, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- ispiranje – volumen kade 11: 13.440 l (oznaka br.11, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- anodizacija (eloksal II) – volumen kade 12: 18.480 l (oznaka br.12, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- organsko bojanje aluminijske u crno – volumen kade 12a: 18.480 l (oznaka br.12a, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- elektrolitičko bojanje aluminijske u broncu/crnu boju – volumen kade 13: 18.480 l (oznaka br.13, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- elektrolitičko bojanje aluminijske u zlatnu boju – volumen kade 14: 18.480 l (oznaka br. 14, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- ispiranje – volumen kade 15:13.440 l (oznaka br. 15, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- demineralizirana voda – volumen kade 20: 13.440 l (oznaka br. 20, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- vruća voda – volumen kade 21: 13.440 l (oznaka br.21, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- hladno siliranje – volumen kade 21a: 13.440 l (oznaka br. 21a, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
- hladno siliranje – volumen kade 22: 13.440 l (oznaka br. 22, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)

Elektrostatska plastifikacija

Plastificiranje se sastoji od 5 osnovnih faza:

1. Postavljanje materijala u košaru – materijal ili predmeti se postavljaju u košaru za pripremu. Košara omogućuje jednoliku obradu površine i neometano istjecanje otopina iz svih

šupljina. Za optimalno postavljen materijal odnosno predmete odgovorni su mehanički operateri eloksiranja ili plastificiranja (onaj tko slaže).

2. Proces površinske pripreme prije plastificiranja (kade 16 – 18. i komora 19.).
3. Vađenje materijala iz košare i postavljanje na držače za plastificiranje.
4. Elektrostatsko nanošenje praha i njegovo stvrdnjavanje pod utjecajem temperature.
5. Skidanje materijala s nosača - nakon hlađenja (roba na lancu putuje do mjesta skidanja, a za to joj je potrebno toliko vremena da je već ohlađena za skidanje), materijal se skida s nosača i prevozi do mjesta pakiranja. Prilikom skidanja robu kontrolira operater plastificiranja. Gotova roba pakira se u odgovarajuću ambalažu i odlaže do preuzimanja.

Tehnološka jedinica elektrostatske plastifikacije sastoji se od sljedećih tehnoloških podjedinica:

- nagrizanje i odmašćivanje – volumen kade 16: 14.500 l (oznaka br. 16, prilog 1. netehničkog sažetka)
- ispiranje – volumen kade 16a: 14.500 l (oznaka br. 16a, prilog 4.)
- ispiranje u demineralizirano vodi (DEMI): volumen kade 17: 14.500 l (oznaka br. 17, prilog 1. netehničkog sažetka)
- beskrmatna priprema: volumen kade 18: 14.500 l (oznaka br. 18, prilog 1. netehničkog sažetka)
- komora za sušenje: volumen kade 19: 20.000 l (oznaka br. 19, prilog 1. netehničkog sažetka)

Tehnološke jedinice izvan Priloga I. (direktno povezane djelatnosti)

- Upravna zgrada (oznaka br. 24, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Laboratorij (oznaka br. 25, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Strojarnica (oznaka br. 26, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Radiona (oznaka br. 27, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Kotlovnica (oznaka br. 28, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Prostor s ventilima (oznaka br. 29, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Garderoba (oznaka br. 30, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)
Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.
- Sanitarni čvor (oznaka br. 31, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)

Sanitarne otpadne vode se ispuštaju iz internog sustava odvodnje sanitarnih otpadnih voda u sustav javne odvodnje otpadnih voda bez pročišćavanja. Kod revizionog okna RO 3 sanitarne otpadne vode priključuju se na interni sustav odvodnje (pročišćenih) otpadnih voda.

- Uređaj za pročišćavanje otpadnih voda (oznaka br. 32, prilog 1. netehničkog sažetka List 2)

Jedina izmjena u odnosu na postojeće Rješenje okolišnoj dozvoli odnosi se na to da se preljev taložnika odvodi u interni sustav odvodnje do ispusta u sustav javne odvodnje otpadnih voda (KO1) (spajanje na sustav javne odvodnje).

3. Sirovine, sekundarne sirovine i druge tvari i energija potrošena ili proizvedena pri radu postrojenja

Izmjena u postrojenju odnosi se na stavljanje u funkciju dodatnih kada koje će se koristiti u tehnološkom procesu za obradu aluminijske čime će se proširiti tehnološki proces koji se već provodi u predmetnom postrojenju. Spomenutom izmjenom funkciju će biti stavljen kade za proces elektrolitičkog bojanja aluminijske u zlatnu boju i organskog bojanja u crnu boju koje će se koristiti samo na zahtjev kupca.

Izmjenom u postrojenju neće doći do povećanja potrošnje sirovina u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli te se proizvodnje gotovih proizvoda neće mijenjati jer se navedenom promjenom u procesu proizvodnje samo dobiva mogućnost proizvodnje aluminijskih komponenti različitih boja.

Izmjenom u postrojenju neće doći do značajnije promjene korištenja kemikalija i opasnih tvari u predmetnom postrojenju, promjene koje će nastati odnose se na kemikaliju Alficolor 605 GOLD koja će se koristiti u postupku elektrolitičkog bojanja aluminijske u zlatnu boju, a čija godišnja potrošnja procijenjena je na 0,025 t. Također, u kadi za organsko bojanje u crno koristit će se i kemikalija Sanodal Deep Black HBL liq čija je godišnja potrošnja 0,4 t.

Izmjenom u postrojenju neće se mijenjati način opskrbe električnom energijom u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli, a procijenjena potrošnja električne energije neće se značajno mijenjati u odnosu na postojeće stanje s obzirom da se neće se mijenjati kapacitet proizvodnje.

Izmjenom u postrojenju neće se mijenjati način opskrbe vodom u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli, a izmjenom se neće značajno mijenjati ukupna godišnja količina potrošnje vode s obzirom da se neće mijenjati kapacitet proizvodnje.

Izmjenom u postrojenju neće doći do promjene u vrsti i sastavu nastalih otpadnih voda. Na predmetnoj lokaciji i dalje će nastajati:

- Sanitarne otpadne vode
- Industrijske otpadne vode
- Potencijalno onečišćene oborinske vode s asfaltiranih i manipulativnih površina.

Izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli odnosi se ispuštanje otpadnih voda (prijamnik):

1) Sanitarne otpadne vode se ispuštaju iz internog sustava odvodnje sanitarnih otpadnih voda u sustav javne odvodnje otpadnih voda bez pročišćavanja.

2) Industrijske otpadne vode se, nakon pročišćavanja na uređaju za pročišćavanje industrijskih otpadnih voda, ispuštaju putem kontrolnog okna (KO 1) u sustav javne odvodnje.

Na ispustu pročišćenih industrijskih otpadnih voda iz uređaja za pročišćavanje (oznaka RO 1 – lokacija uzorkovanja pročišćenih industrijskih otpadnih voda) ugrađen je zaklopac/zapornica kojim se omogućava zatvaranje ispusta u cijelosti u slučaju akcidentnih situacija na lokaciji postrojenja. U tom slučaju opasni i onečišćeni sadržaj otpadnih voda i/ili drugih tvari skuplja se u sabirne spremnike i zbrinjava putem ovlaštenih pravnih osoba.

Sukladno potpoglavlju 1.4.8.2. Rješenja o okolišnoj dozvoli (KLASA: UP/I-351-02/18-45/03, URBROJ: 517-05-1-3-2-21-50, Zagreb, 30. kolovoza 2021.) operater ima obvezu uzorkovanja i ispitivanja sastava industrijskih otpadnih voda iz postrojenja 4 x godišnje (kvartalno) putem ovlaštenog laboratorija. S obzirom da se nositelj zahvata u srpnju 2022. godine priključio na sustav javne odvodnje Grada Sveta Nedelja koji je spojen na uređaj za pročišćavanje otpadnih voda, predlaže se da se, sukladno Tablici 3. Pravilnika o граниčnim vrijednostima emisija otpadnih voda („Narodne novine“, br. 26/20), obveza uzorkovanja i ispitivanja sastava industrijskih otpadnih voda iz postrojenja s navedenih 4 x godišnje smanji na 2 x godišnje.

Izmjenom u postrojenju neće se mijenjati opis i kapacitet skladištenja sirovina, otpada i ostalih tvari u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

Detaljna analiza postrojenja s obzirom na najbolje raspoložive tehnike (NRT)

U Stručnoj podlozi analizirana je usklađenost postrojenja s najboljim raspoloživim tehnikama navedenim u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques in the Surface Treatment of Metals and Plastics“ (kolovoz, 2006.) u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage“ (srpanj, 2006.) te u dokumentu „Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency“ (veljača, 2009.).

Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

Opis, vrsta i količina predviđenih emisija iz postrojenja u svaki medij kao i utvrđivanje značajnih posljedica emisija na okoliš i ljudsko zdravlje

Onečišćenje zraka

Izmjene u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli odnose se na opis postojećeg ispusta Z2 budući da se kemijska predobrada (satinacija) odvija u kadu 2 opis predmetnog ispusta treba biti Z2 - Ispust kade 2 – kemijska predobrada (satinacija).

Također, promjena je u dijelu gdje je postojeći ispust za peć za sušenje (Z6) preimenovan u ispust peći za plastifikaciju.

Pozicija oba ispusta vidljiva je na Prilogu 1. (list 2) Tlocrt postrojenja s označenim zgradama i točkama emisija ovog ne – tehničkog sažetka.

Onečišćenje vode

Izmjenom u postrojenju neće doći do promjene u vrsti i sastavu nastalih otpadnih voda. Na predmetnoj lokaciji i dalje će nastajati:

- Sanitarne otpadne vode

- Industrijske otpadne vode
- Potencijalno onečišćene oborinske vode s asfaltiranih i manipulativnih površina.

Izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli odnosi se ispuštanje otpadnih voda (prijamnik):

1) Sanitarne otpadne vode se ispuštaju iz internog sustava odvodnje sanitarnih otpadnih voda u sustav javne odvodnje otpadnih voda bez pročišćavanja.

2) Industrijske otpadne vode se, nakon pročišćavanja na uređaju za pročišćavanje industrijskih otpadnih voda, ispuštaju putem kontrolnog okna (KO 1) u sustav javne odvodnje.

Na ispustu pročišćenih industrijskih otpadnih voda iz uređaja za pročišćavanje (oznaka RO 1 – lokacija uzorkovanja pročišćenih industrijskih otpadnih voda) ugrađen je zaklopac/zapornica kojim se omogućava zatvaranje ispusta u cijelosti u slučaju akcidentnih situacija na lokaciji postrojenja. U tom slučaju opasni i onečišćeni sadržaj otpadnih voda i/ili drugih tvari skuplja se u sabirne spremnike i zbrinjava putem ovlaštenih pravnih osoba.

Onečišćenje tla

Nema emisija u tlo.

Gospodarenje otpadom

Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

Buka

Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

Vibracije

Na lokaciji u postrojenju mjerenje nije provedeno.

Opis i karakteristike postojeće ili planirane tehnologije i drugih tehnika za sprečavanje emisija iz postrojenja

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u zrak

Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u vode

U postrojenju se provode sljedeće mjere (u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli):

▪ Industrijske otpadne vode se, nakon pročišćavanja na uređaju za pročišćavanje industrijskih otpadnih voda, ispuštaju putem kontrolnog okna (KO 1) u sustav javne odvodnje.

Na ispustu pročišćenih industrijskih otpadnih voda iz uređaja za pročišćavanje (oznaka RO 1 – lokacija uzorkovanja pročišćenih industrijskih otpadnih voda) ugrađen je zaklopac/zapornica kojim se omogućava zatvaranje ispusta u cijelosti u slučaju akcidentnih situacija na lokaciji postrojenja. U tom slučaju opasni i onečišćeni sadržaj otpadnih voda i/ili drugih tvari skuplja se u sabirne spremnike i zbrinjava putem ovlaštenih pravnih osoba.

Sukladno potpoglavlju 1.4.8.2. Rješenja o okolišnoj dozvoli (KLASA: UP/I-351-02/18-45/03, URBROJ: 517-05-1-3-2-21-50, Zagreb, 30. kolovoza 2021.) operater ima obvezu uzorkovanja i ispitivanja sastava industrijskih otpadnih voda iz postrojenja 4 x godišnje (kvartalno) putem ovlaštenog laboratorija. S obzirom da se nositelj zahvata u srpnju 2022. godine priključio na sustav javne odvodnje Grada Sveta Nedelja koji je spojen na uređaj

za pročišćavanje otpadnih voda, predlaže se da se, sukladno Tablici 3. Pravilnika o graničnim vrijednostima emisija otpadnih voda („Narodne novine“, br. 26/20), obveza uzorkovanja i ispitivanja sastava industrijskih otpadnih voda iz postrojenja s navedenih 4 x godišnje smanji na 2 x godišnje.

- Sanitarne otpadne vode se ispuštaju iz internog sustava odvodnje sanitarnih otpadnih voda u sustav javne odvodnje otpadnih voda bez pročišćavanja.

Opis postojećih i planiranih metoda za prevenciju nastanka (proizvodnje) otpada

Nije bilo izmjena u odnosu na postojeće Rješenje o okolišnoj dozvoli.

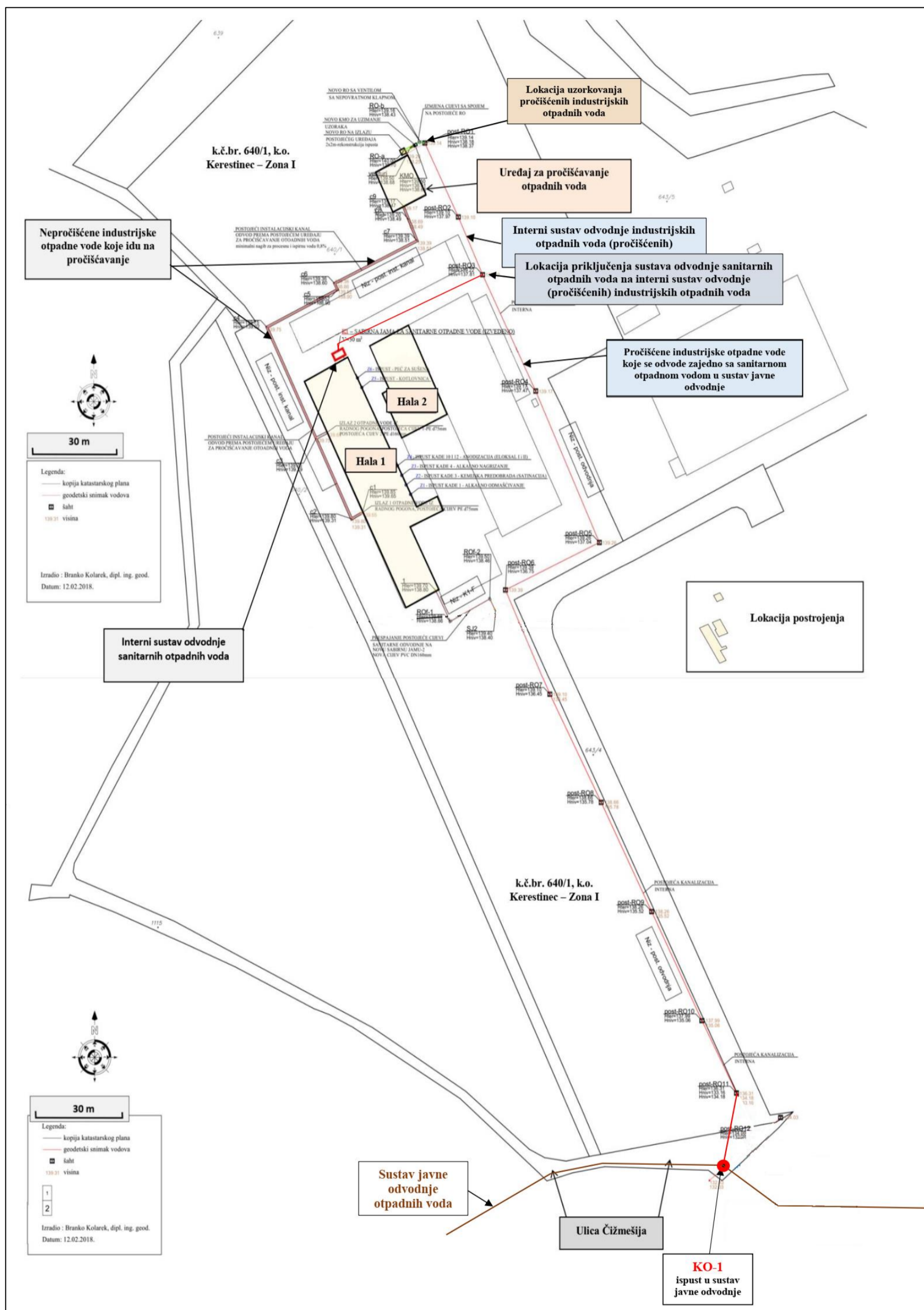
POPIS PRILOGA NETEHNIČKOG SAŽETKA:

Prilog 1. Situacija sa prikazom objekata, mjesta emisija i dispozicije toka vode na lokaciji postrojenja (List 1 i List 2)

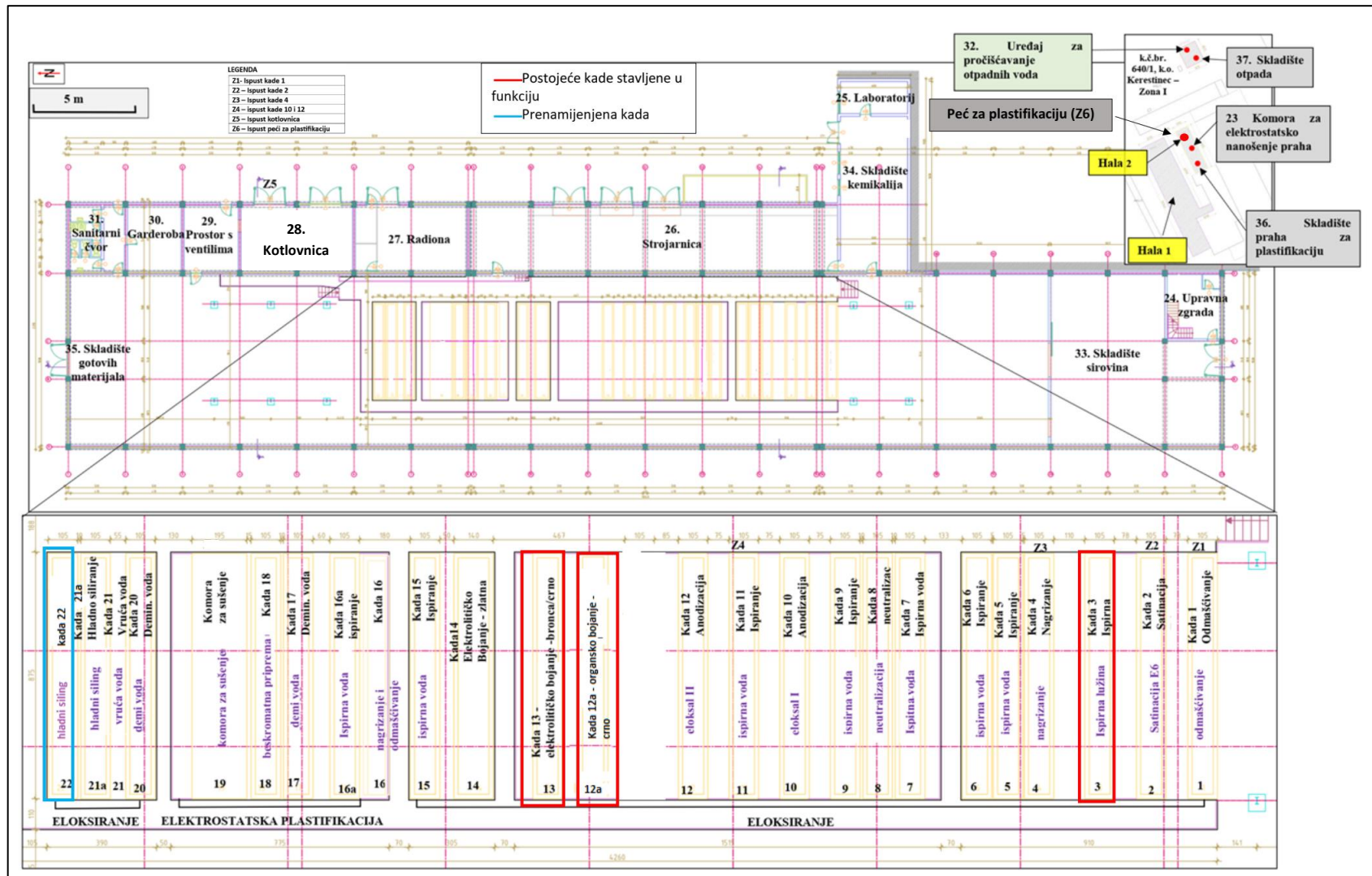
Prilog 2. Dijagram toka tehnološkog procesa eloksiranja

Prilog 3. Dijagram toka tehnološkog procesa elektrostatske plastifikacije

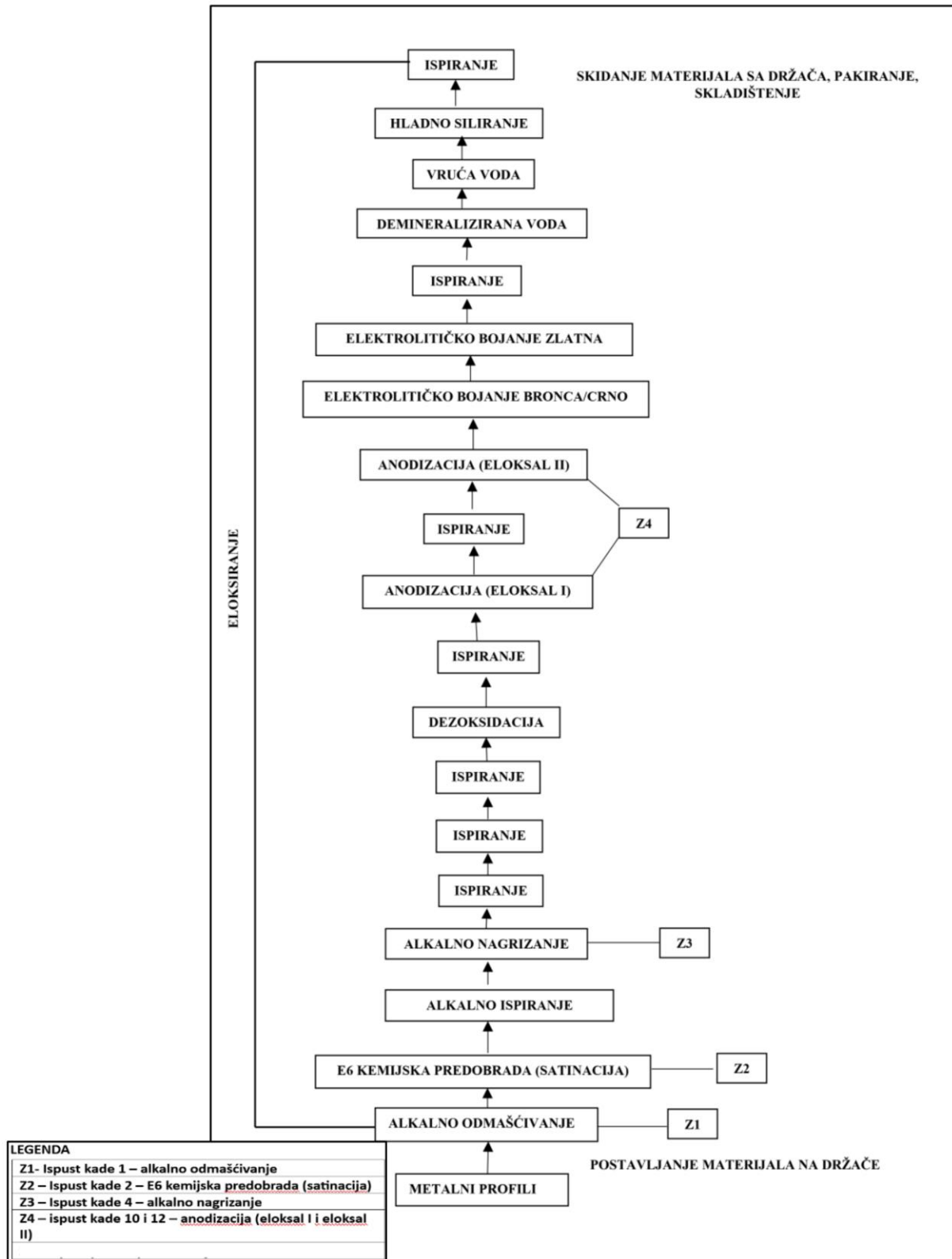
Prilog 1. Tlocrt postrojenja s označenim zgradama i točkama emisija – List 1



Prilog 1. Tlocrt postrojenja s označenim zgradama i točkama emisija – List 2



Prilog 2. Dijagram toka tehnološkog procesa eloksiranja



Prilog 3. Dijagram toka tehnološkog procesa elektrostatske plastifikacije

